



Marca: **Gates**

M002

Manguera con dos trenza de acero SAE 100 R2AT

N° Código	Diámetro interior		Número de la medida	Diámetro exterior (mm)	Diámetro exterior de refuerzo (mm)	Presión de trabajo		Presión mínima de rotura		Radio mínimo curvatura (mm)	Cambio de longitud (%) bajo presión
	pulg	mm				Kgr/cm ²	Lib/pulg ²	Kgr/cm ²	Lib/pulg ²		
03C2-05	3/16"	4,8	3	13,2	11,3	422	6000	1688	24000	89	+0, -6
04C2-06	1/4"	6,4	4	14,7	12,7	408	5800	1632	23200	102	+2, -4
05C2-10	3/8"	9,5	6	18,5	16,7	337	4800	1348	19200	127	+2, -4
06C2-13	1/2"	12,7	8	21,8	19,8	281	4000	1124	16000	178	+2, -4
08C2	1/2"	12,7	8	21,8	19,8	293	4307	1124	16000	178	+2, -4
10C2-16	5/8"	15,9	10	24,9	23,0	255	3625	1020	14500	203	+2, -4
12C2-19	3/4"	19,1	12	29,0	27,0	218	3100	872	12400	241	+2, -4
16C2-25	1"	25,4	16	37,6	34,8	169	2400	676	9600	305	+2, -4
20C2-32	1-1/4"	31,8	20	47,5	44,3	128	1825	512	7300	419	+2, -4
24C2-38	1-1/2"	38,1	24	54,6	50,7	91	1300	364	5000	508	+2, -4
32C2-51	2"	50,8	32	67,3	63,5	83	1175	332	4500	635	+2, -4
32C2	2"	50,8	32	67,3	63,5	77	1132	332	4500	635	+2, -4

Recomendada para: Mandos hidráulicos de alta presión donde circulan aceites. Su construcción con dos trenzas de acero le permite soportar variaciones bruscas y fuertes golpes de presión, especialmente cuando se la usa en maquinarias modernas con ciclos de operaciones por impulsos, flexiones y vibraciones. Cumple con la norma DIN EN 853 2SN. Cumple y excede la clasificación SAE 100 R2AT de la norma SAE J517.

Tubo: De goma sintética negra (Nitrilo tipo "C"), resistente a los aceites y fluidos hidráulicos.

Refuerzo: Dos trenzas de alambre de acero de alta resistencia, calidad cuerda de piano.

Cobertura: De goma sintética negra (Nitrilo modificado tipo C2) resistente al aceite, a la abrasión, al envejecimiento provocado por el sol y los cambios climáticos y a las llamas directas (flame resistant).

Límites de temperatura: -40° C a 100° C.
Versión Alta Temperatura (AT), señalada con *.
-40° C a 135° C.

Conexiones: Prensadas o Reutilizables. Consultar por detalles de preparación de la manguera previo al armado.

Nota: Disponemos de una versión para alta temperatura. Consultar disponibilidades.