



Marca: **FlexPower**

M047 Manguera Anular de Acero Inoxidable con dos Trenzas

N° Código	Diámetro Interno		Diámetro Externo (mm)	Número de la medida	Presión de trabajo a 20C		Presiones de prueba (BAR)	Presiones de rotura (BAR)	Radio mínimo de curvatura (mm)		Corrección por temperatura	
	pulg	mm			BAR	PSI			Estático	Dinámico	Temp. (°C)	Factor de Corrección
004	1/4"	6,0	12,0	4	188	2726,0	282	752	50	124	-200	1.00
006	3/8"	10,1	16,7	6	135	1957,5	203	540	50	152	-150	1.00
008	1/2"	12,4	19,2	8	120	1740,0	180	480	60	175	-100	1.00
012	3/4"	20,3	29,0	12	96	1392,0	144	384	70	180	-50	1.00
016	1"	25,4	34,7	16	75	1087,5	113	300	104	229	0	1.00
020	1 1/4"	33,6	45,2	20	60	870,0	90	240	117	267	20	1.00
024	1 1/2"	39,8	54,8	24	45	652,5	68	180	152	292	50	0.95
032	2"	50,2	64,9	32	42	609,0	63	168	160	318	100	0.83
048	3"	76,0	95,0	48	36	522,0	54	144	231	610	150	0.75

Recomendada para: Conducción de vapor, gases en general y fluidos en general a altas temperaturas.

Nota Importante: La presión de rotura es 4 veces mayor a la máxima presión de trabajo. Los valores de presión de tabla son para fluido a temperatura ambiente (20 °C). Para mayor temperatura aplicar los factores de corrección de la tabla lateral.

Tubo: Corrugado anular de acero inoxidable AISI 304.

Cobertura resistente: Dos mallas de alambre de acero inoxidable AISI 304.

Límite de Temperatura: Temperatura criogenica (-190° C) a +700° C.

Conexiones: Soldadas. La soldadura se realiza exclusivamente a través del método TIG (Tungsten Inert Gas).

200	0.69
250	0.65
300	0.61
350	0.58
400	0.56
450	0.54
500	0.53
550	0.52
600	0.34
650	0.19
700	0.10