



Marca: **DUNLOP**

M114 Manguera "BUTILCORD"

N° Código	Diámetro interior		Número de la medida	Diámetro exterior (mm)	Presión de trabajo		Presión de prueba	
	pulg	mm			Kgr/cm ²	Lib/pulg ²	Kgr/cm ²	Lib/pulg ²
114-013	1/2"	12,7	8	25	30	426	45	639
114-016	5/8"	15,9	10	27	30	426	45	639
114-019	3/4"	19,1	12	30	25	355	38	540
114-025	1"	25,4	16	36	25	355	38	540
114-032	1-1/4"	31,8	20	44	20	284	30	426
114-038	1-1/2"	38,1	24	50	20	284	30	426
114-045	1-3/4"	44,4	28	57	15	213	23	327
114-050	2"	50,8	32	62	15	213	23	327

Recomendada para: Impulsión de agua caliente y vapor húmedo según los valores indicados en la tabla de abajo. Por su tipo de construcción combina máxima seguridad de uso y alta performance. Se recomienda evitar el contacto del tubo interno con derivados del petróleo (hidrocarburos).

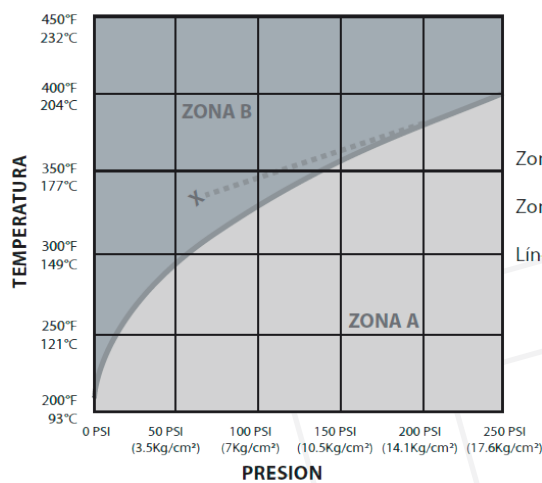
Tubo: De caucho sintético negro (tipo "BA", polímero base butilo/Bromo butilo). Responde a la norma ASTM D.2000.

Refuerzo: Dos trenzas de hilado de fibra textil (nailon) de alta tenacidad.

Coberura: De goma sintética negra (tipo "BC"). Responde a la norma ASTM D.2000. Resistente a la abrasión, agentes atmosféricos y a derivados del petróleo. Cuenta con una banda de color rojo donde constan los datos operativos de la misma.

Limites de Temperatura: 0° C a 130° C para servicio continuo. Hasta 150° C se puede usar para servicio no continuo (picos de temperatura). Consultar por presiones de trabajo.

Conexiones: Prensadas o abrazaderas varias. Consultar por detalles de preparación de la manguera previo al armado.



Zona A: Representa agua caliente.

Zona B: Representa vapor sobrecalentado.

Línea de separación: Vapor Saturado (Seco o Húmedo).