



Gases/Petróleo

Marca:

M135 Manguera "Soldapress y Soldapress Bitubo"

N° Código	Diámetro interior		Número de la medida	Diámetro exterior (mm)	Presiones de trabajo		Presiones de prueba	
	pulg	mm			Kg/cm2	Lb/pulg2	Kg/cm2	Lb/pulg2
135-06A	1/4"	6,4	4	12,5	10	142	15	213
135-06O	1/4"	6,4	4	13,0	20	284	30	426
135-08A	5/16"	7,9	5	15,0	10	142	15	213
135-08O	5/16"	7,9	5	15,0	20	284	30	426
135-10A	3/8"	9,5	6	17,0	10	142	15	213
135-B0606*	1/4"O-1/4"A	6,40-6,4A	4-4	120 - 13A	200-10A	2840-142A	300 - 15A	4260 - 213A
135-B0608*	1/4"O-5/16"A	6,40-7,9A	4-5	120 - 13A	200-10A	2840-142A	300 - 15A	4260 - 213A
135-B0808*	5/16"O-5/16"A	7,90-7,9A	5-5	150 - 15A	200-10A	2840-142A	300 - 15A	4260 - 213A
135-B0810*	5/16"O-3/8"A	7,90-9,5A	5-6	150 - 17A	200-10A	2840-142A	300 - 15A	4260 - 213A

Recomendada para: Conducción de los gases necesarios para procesos de soldadura oxi-acetilénica y de oxicorte. En los códigos que figuran en la tabla puede verse que algunos de ellos terminan con una letra "A", que corresponden a mangueras para acetileno, y otros que finalizan con la letra "O", son las mangueras para conducción de oxígeno.

Recomendada para*: Conducción de los gases necesarios para procesos de soldadura oxi-acetilénica y de oxicorte. La manguera es dual, es decir, ambos tubos están pegados por sus cubiertas de modo de poder contar con instalaciones más prolijas y seguras, dado que la conducción de ambos gases se realiza por un solo tubo dual y no por dos mangueras independientes.

Tubo: De caucho sintético negro (tipo "AA"). Responde a la norma ASTM D.2000.

Refuerzo: Hélices de hilado de poliéster

Cobertura: De goma sintética (tipo "AA") que cumple con los requerimientos de la norma ASTM D.2000, resistente al aceite, a la abrasión y al envejecimiento provocado por el sol y los cambios climáticos. Los modelos para acetileno poseen cubierta roja y los de oxígeno verde. La cubierta para mangueras para oxígeno puede ser color azul, para lo cual hay que especificarlo claramente en el pedido. Todas las cubiertas son estriadas exteriormente.

Límites de temperatura: -40° C a + 80° C.

Conexiones: Prensadas o reutilizables. Consultar por detalles de preparación de la manguera previo al armado.