



Sellando para un futuro más verde y seguro

GR1700®

Placas de Grafito HT con multicapas

Descripción:

TEADIT GR1700® es una placa construida a partir de multicapas, compuestas por láminas de 0,5mm de espesor de grafito flexible de alta resistencia a la oxidación y láminas de 0,05 de acero inoxidable 316L, fabricados con tecnología **SIGRAFLEX APX2 Hochdruck**.

Propiedades:

El producto fue desarrollado para la industria de procesos con el objetivo de cubrir una amplia gama de exigentes requisitos de sellado con un producto confiable y seguro, habiendo sido diseñado para aplicaciones en altas temperaturas y presiones. Especialmente para aplicaciones en juntas de sellado de alta performance.

TEADIT GR1700® combina las características más distinguidas del grafito flexible para altas temperaturas **SIGRAFLEX APX2** y la tecnología de laminas multicapas del **SIGRAFLEX Hochdruck**. Las juntas de sellado fabricadas a partir de este tipo de placa se destacan en aplicaciones críticas por poseer alta resistencia mecánica y también al blow-out, resistencia a presiones de trabajo de hasta 250 bar, excelente resistencia química, bajísimo relajamiento al frío y al calor y hasta el aplastamiento máximo admisible de la junta. Entre sus diferencias están la buena adhesión a la superficie de sellado, excelente retención al torque y la alta sellabilidad.



Aplicaciones:

Producto indicado para uso en las industrias químicas, petroquímicas, refinerías, termoeléctricas, de celulosa y papel y siderúrgicas, entre otras con procesos críticos. Utilizadas en la fabricación de juntas de sellados aplicadas en condiciones compatibles con sus propiedades en bridas de tuberías, de equipos y de vasos de presión, además de bridas de geometría o de instalación desfavorable y/o con alto aplastamiento como los de lengüeta/ranura y los de intercambiadores de calor. También indicada para la fabricación de juntas aplicadas en visores de vidrio, bombas, válvulas, entre otros.

Propiedades Físicas Típicas:

Densidad - ASTM C559 - g/cm ³	1,12
Compresibilidad - ASTM F36 - %	35
Recuperación - ASTM F36 - %	15
Relajamiento grafito flexible (ASTM F38)%	<4
Contenido de Carbono (ASTM D5373) %	≥98
Contenido de Ceniza (ASTM C562) %	≤ 2
Azufre Total (ASTM D4239B) ppm	<300
Cloruro Total (ASTM D4208/D4327) ppm	<25
Taza de Oxidación en el aire @ 670°C (1238°F)%	<1
Número de Láminas Metálicas (en la placa)	
Espesor de 1,6mm (1/16")	2
Espesor de 3,2mm (1/8")	5

Los tests que figuran arriba están realizados en placas con espesor de 1,6 mm

Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consultenos con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.

Características:

Condiciones de suministro	Placas de 1500 x 1500mm
	Espesores 1,6 e 3,2 mm (1/16" e 1/8")
Temperatura	Mínima: -250°C
	Normal de trabajo: 550°C
	Bajo Consulta: 650°C
Presión	Máxima: 250 bar
pH	0 - 14
Color	Grafito

Los límites de temperatura y presión que figuran encima no son simultáneos

Factor de apriete "m" y aplastamiento mínimo "y"

Espesor (mm)	"m"	"y" (psi)
1,6 ou 3,2	2,5	3000