



Sellando para un futuro más verde y seguro

## NA1040

# Lámina Comprimida de Fibra Celulosa y NBR

### Descripción:

NA1040 es una lámina comprimida que contiene fibras de celulosa, cargas de refuerzo y caucho NBR. El proceso de fabricación por medio de calandrado, bajo alta presión y temperatura, aliado a un riguroso control de calidad, permite obtener un producto flexible y con superior resistencia química. También disponible con malla metálica (NA1040M).

### Aplicaciones:

Es indicada especialmente para aplicaciones no severas, para agua y productos de poca responsabilidad en la industria.

Condiciones de Suministro	Hojas de 1500 x 1600mm o 1500 x 3200mm
	Espesores de 0,4 a 4,0 mm (1/64" a 5/32")*
Norma atendida	ASTM F104 - F712990E34M4
Temperatura	Uso continuo: hasta 200 °C
	Máxima: hasta 210 °C
Presión	Uso continuo: hasta 20 bar
	Máxima: hasta 50 bar
Color	Rojo



\* Otros espesores bajo consulta. (con inserción de tela metálica - 0,8 a 4,0 mm)

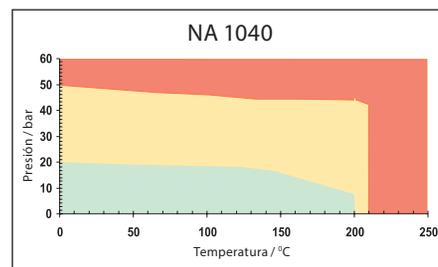
### Propiedades Físicas Típicas:

Densidad - ASTM F1315 - g/cm <sup>3</sup>	1,8
Compresibilidad - ASTM F36J - %	5-15
Recuperación - ASTM F36J - % mínimo	45
Resistencia a la Tracción - ASTM F152 - MPa	9,7
Pérdida al Fuego - ASTM F495 - % máximo	30
Aumento de Espesor - ASTM F146 - % máximo	
ASTM óleo IRM 903, 5h a 150°C	25
Fuel B, 5h a 25°C	20
Aumento de Peso - ASTM F146 - % máximo	
ASTM óleo IRM 903, 5h a 150°C	25
Fuel B, 5h a 25°C	20
Creep - ASTM F38 - %	26
Retención al Torque - DIN 52913 - N/mm <sup>2</sup>	26
Sellabilidad a 1000psi - ASTM F37A - ml/h	0,25

Pruebas ASTM basadas en hojas con espesor de 0,8 mm y pruebas DIN basadas en hojas con espesor de 2,0 mm

(1) Los factores de apriete "m" y de aplastamiento mínimo "y" de un material de sellado son los factores a que sean considerados cuando del cálculo de torque de una junta de sellado. Son parámetros determinados experimentalmente por análisis de resultados laboratoriais relativos a las características inherentes cada material específico y según los criterios obedecidos por el fabricante. El apéndice 2 del Capítulo VIII División 1 del Código ASME establece parámetros para el proyecto de juntas, con valores genéricos de las características "m" (factor de apriete, que es siempre una constante adimensional) e "y" (valor de aplastamiento mínimo) de la junta.

Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consultenos con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Tedit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.



-  Área compatible para aplicación
-  Consultar la Ingeniería de Productos Tedit\*
-  Debe ser hecho un análisis técnico más detallado

\* Consulte a la Ingeniería de Aplicación de Productos Tedit por el email: [engenhariadeprodutos@teadit.com.br](mailto:engenhariadeprodutos@teadit.com.br)

### Factores de "m" - "y"<sup>(1)</sup>:

Espesor (mm)	"m"	"y" (psi)
1,6	2,5	3.500
3,2	3,2	3.000