

RING JOINTS

Offshore e Subsea



Anillos de sellado metálicos de calidad garantizada para las aplicaciones más exigentes y proyectos diferenciados

Certificado de Aprobación

API 6A



Sellando para un futuro más verde y seguro

Sellando para un futuro más verde y seguro

RING JOINTS

Anillos de sellado metálicos de calidad garantizada para las aplicaciones más exigentes y proyectos diferenciados

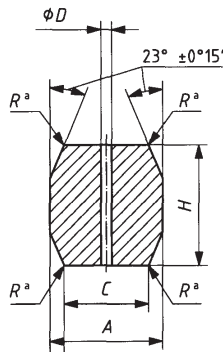
Son anillos metálicos que se mecanizan de acuerdo con las normas establecidas por el American Petroleum Institute (API) y la American Society of Mechanical Engineers (ASME), para aplicaciones a presiones elevadas.

El sellado se consigue por la acción de cuña, causando elevada presión de aplastamiento forzando así al material de flujo en esta región. Para una pequeña área de sellado, con alta presión de contacto resulta de gran confiabilidad. Las superficies de contacto de la junta y la brida son cuidadosamente mecanizadas y acabadas. Algunos tipos son activados por la presión, es decir, cuanto mayor es la presión, mejor será la capacidad de sellado.

Tipos de Anillos Ring Joint

Ring Joint - BX

Cuentan con sección cuadrada con esquinas biseladas. Diseñado para funcionar sólo en bridas API 6BX, en presiones de 2.000 a 20.000 psi. El diámetro medio del anillo es ligeramente más grande al del alojamiento de la brida. Por lo tanto, el anillo para ser ensamblado está pre-comprimido por el diámetro exterior, creando el efecto de levantar el sello con el aumento de la presión de funcionamiento. Las conexiones que utilizan el anillo BX tipo 952, tienen poca interferencia. El anillo es efectivamente "estampado" en el alojamiento de las bridas y no se puede volver a utilizar.



Consulte nuestro FOLLETO DE JUNTAS DE SELLADO METÁLICAS y conozca nuestros anillos ovales, octogonales, RX y otros

Materiales

Abajo se muestran los materiales estandarizados por la Norma ASME B 16.20 y API 6A:

- Acero carbono.
- AISI304 – ASTM A240.304 - ASTM A182.304
- AISI304L – ASTM A240.304L - ASTM A182.304L
- AISI316 – ASTM A240.316 - ASTM A182.316
- AISI316L – ASTM A240.316L - ASTM A182.316L
- AISI317 – ASTM A240.317 - ASTM A182.317
- AISI317L – ASTM A240.317L - ASTM A182.317L
- AISI347 – ASTM A240.347 - ASTM A182.347
- AISI321 – ASTM A240.321 - ASTM A182.321
- ASTM A182.F5
- ASTM A182.F9
- ASTM A182.F11
- Inconel 625
- Incoloy 800
- Niquel 200
- Aleaciones especiales bajo encomienda

Dureza

Se recomienda que la dureza de la junta sea siempre menor que la brida, para no dañarla. Cuando el material de la junta y la brida tiene dureza similar, es necesario un tratamiento térmico a la junta, para dejarla con la dureza más baja posible.

Dimensiones y Tolerancias de Fabricación

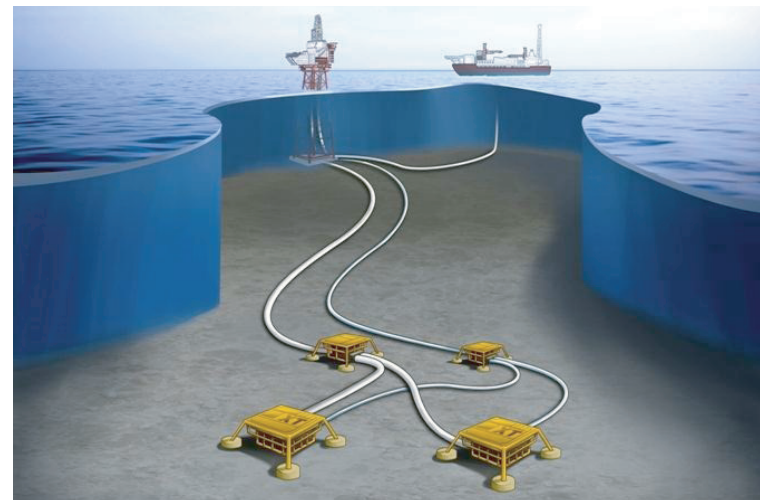
Al especificar la aplicación de Ring-Joints, se recomienda seguir las indicaciones de las normas que figuran a continuación, que proporcionan las dimensiones, tolerancias y tablas de aplicación.

ASME B16.5 – Steel Pipe-Line Flanges

ASME B16.20 – Metallic Gaskets for Pipe Flanges

API 6A – Specification for Wellhead Equipment.

NORSOK L-005



Sistema subsea: Árboles de Navidad.

Fabricación nacional



Produção opera em temperatura ambiente controlada

Teadit tiene un parque industrial diversificado, lo que permite la producción de piezas con diferentes niveles de requisitos, incluidos los componentes especiales que se usan en equipos submarinos, y otros.

Además de las máquinas, los profesionales altamente calificados utilizan modernos softwares de control, estrictos procesos de inspección en las líneas de producción y la trazabilidad de las materias primas hacen de Teadit una empresa de referencia en la industria.

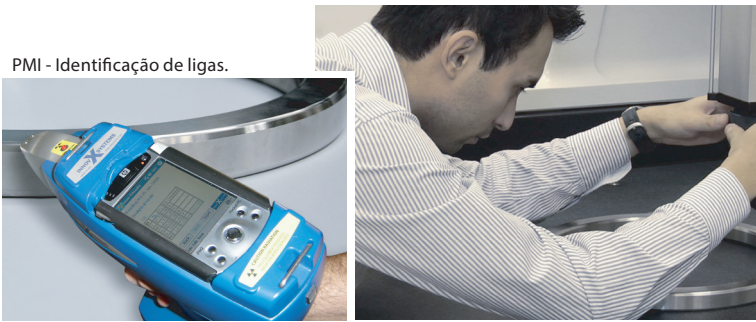
Estricto control de calidad

El control de calidad de los Ring Joints fabricados en Teadit, principalmente aquellos para el mercado subsea, utilizan procesos que identifican la composición química del material a través de la PMI (Identificación Positiva de Materiales), a través de la inspección visual, rugosidad, dimensiones, para comprobar tolerancias mediante el uso de la tabla 3D.



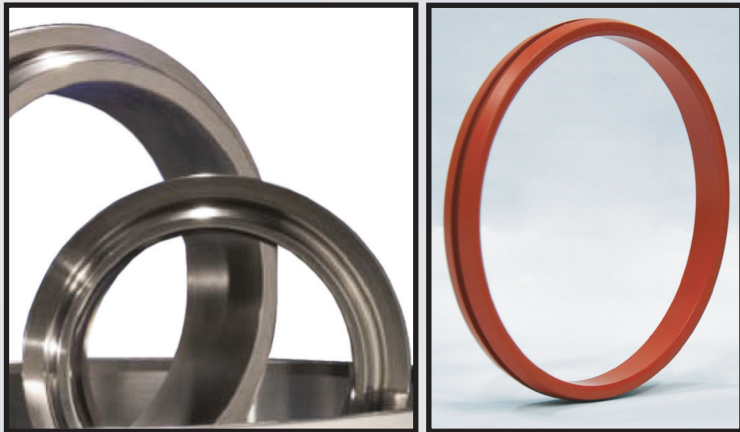
Mesa 3D para inspeção de precisão.

PMI - Identificação de ligas.

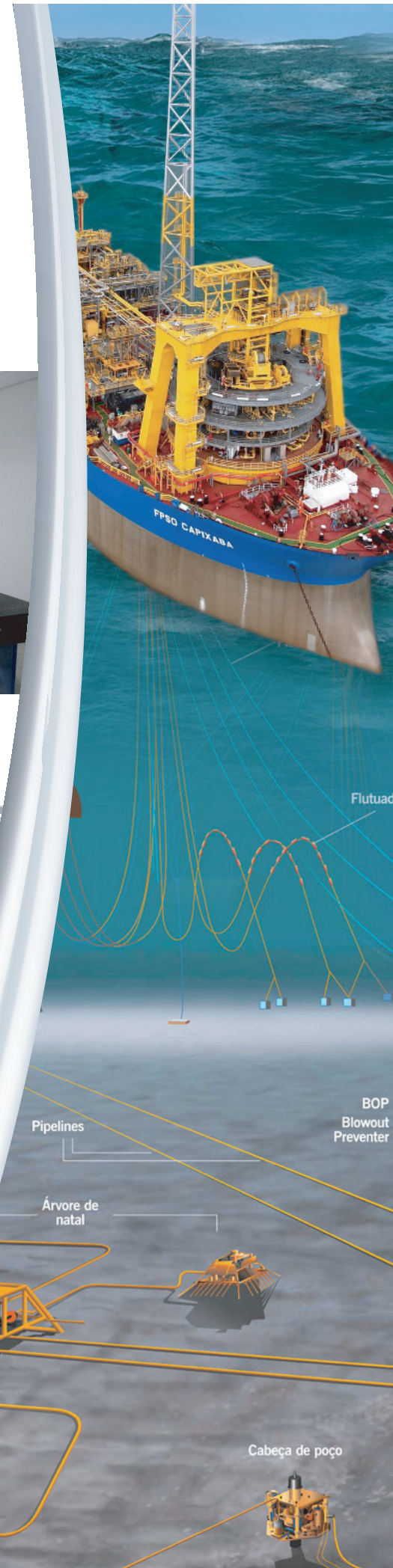


Anillos especiales para el segmento Subsea

El parque industrial de Teadit está habilitado para la fabricación especial de anillos tipo IX, VX, AX o de otros diseñados por fabricantes de equipos que operan en la exploración de petróleo. Son aceptados pedidos de desarrollo de piezas especiales existentes en los proyectos a medida que se desarrollan, inclusive, bajo acuerdo de confidencialidad.



Capacidad para fabricación de amplio rango de anillos Wellhead.



Sellando para un futuro más verde y seguro

Teadit desarrolla y fabrica amplia gama de soluciones de sellado para ubicar la meta de cero fugas y reducir las emisiones a los más bajos niveles obtenidos en importantes industrias.

TEADIT HOUSTON (USA)

TEADIT KÖLN (ALEMANIA)

TEADIT KUFSTEIN (ÁUSTRIA)

TEADIT SHANGHAI (CHINA)

TEADIT BUENOS AIRES (ARGENTINA)

TEADIT CAMPINAS (BRASIL)

TEADIT RIO DE JANEIRO (BRASIL)

TEADIT BARODA (ÍNDIA)

Los parámetros de aplicación indicados en este CATALOGO son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consúltenos con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente catalogo, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.

Río de Janeiro, BRASIL • Campinas, BRASIL • Buenos Aires, ARGENTINA • Houston, USA • Kufstein, AUSTRIA • Köln, ALEMANIA • Baroda, ÍNDIA • Shanghai, CHINA