





Descripción y Aplicaciones:

Aditivado con sílice mineral y, por tener un amplio rango de aplicaciones, es indicado para **servicios generales y con ácidos fuertes**, pudiendo también ser aplicado en soluciones cáusticas menos agresivas. **Color: Marrón**

Aprobaciones: FDA¹ — DVGW² — TA-Luft² — Chlorine Institute³

- ¹ FDA: Cuando necesario para su utilización, debe ser solicitado conforme la especificación FDA (Food and Drug Administration).
- ²TA-Luft e DVGW: Institutos alemanes que prueban material de sellado.
- ³ Chlorine Institute: Instituto que realiza pruebas para uso de material en aplicaciones con cloro.
- *TEALON es marca da E.I. DuPont De Nemours and Company y está siendo usada bajo licencia por TEADIT

Limites de Servicio:

| Compresibilidad a 5000 psi (%) ASTM F 36A | 5 - 15 |
|---|--------------------|
| Recuperación a 5000 psi (%) ASTM F 36A | 40 |
| Resistencia a la Tracción (MPa) ASTM 152 | 14 |
| Masa Específica (g/cm³) ASTM D 792 | 2,20 |
| Relajamiento (%) ASTM F 38 | 18 |
| Sellabilidad (ml/h – 0.7bar) ASTM F 37A | 0,20 |
| Sellabilidad (cm³/min) DIN 3535 | < 0,015 |
| pH | 0 - 14 |
| Temperatura mínima | -210 °C / -350 °F |
| Temperatura máxima | 260 °C / 500 °F |
| Presión máxima | 83 bar / 1200 psig |
| P x T (bar x °C) máximo Válido para lámina con espesor de 1,5 mm | 12.000 |
| P x T (bar x °C) máximo Válido para lámina con espesor de 3,0 mm | 8.600 |
| | |





Pruebas ASTM basadas en hojas con espesor de 0,8 mm y pruebas DIN basadas en hojas con espesor de 2,0 mm Factores de apriete "m" y aplastamiento "y" $^{(1)}$:

| Espesor (mm) | "m" | "y" (psi) |
|--------------|-----|-----------|
| 1,5 | 4,4 | 2.500 |
| 3,0 | 3,5 | 2.000 |

(1) Los factores de apriete "m" y de aplastamiento mínimo "y" de un material de sellado son los factores a que sean considerados cuando del cálculo de torque de una junta de sellado. Son parámetros determinados experimentalmente por análisis de resultados laboratoriais relativos a las características inherentes cada material específico y según los criterios obedecidos por el fabricante. El apéndice 2 del Capítulo VIII División 1 del Código ASME establece parámetros para el proyecto de juntas, con valores genéricos de las características "m" (factor de apriete, que es siempre una constante adimensional) e "y" (valor de aplastamiento mínimo) de la junta.

Suministro:

Suministradas en láminas de 1.500 mm x 1.500 mm en espesores de 1.5 mm y 3.0 mm. Otros espesores, bajo consulta

Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consultenos con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.