

Seguridad y Calidad con Requerimientos EN 982

Almacenamiento de mangueras:

Temperatura ideal:
15°C.

Humedad 65%.

Conservar el radio de
curvatura mínimo.

Máximo tiempo de almacenamiento de
manguera armada 3 años sin fluido.

En la máquina máximo
tiempo 5 años.

Mantenimiento preventivo. Sirve para:



Mantener la seguridad
de las personas



Proteger el
Medio Ambiente



Evitar paradas
costosas

Requerimientos Básicos EN 982

- 1 Todas las mangueras armadas deben cumplir los standards internacionales. Además el fabricante (armador) debe demostrar que las mangueras que arman pueden ser testeadas con éxito según el test de impulsos requerido por los standards (laboratorio de testeo).
- 2 Deberán respetarse los tiempos máximos de almacenamiento y tiempo de servicio que fije el fabricante de mangueras.
- 3 Los Fittings de conexión montados sobre la máquina deberán ser seguros garantizando no pérdidas, etc.
- 4 El cambio de mangueras deberá ser sólo por nuevas.
- 5 Todas las mangueras armadas deben ser identificadas con:

A Nombre del armador
(compañía)

B Fecha de armado de la
manguera

Visite nuestro catálogo de productos en poberaj.com

✉ info@poberaj.com 📞 (+5411) 4573-1948 📞 (+5411) 4574-1111 / 4571-2115 / 4572-3271 / 4572-0585

Consulte por nuestra red de servicios en todo el país.

Certificados de Pruebas Hidráulicas

Para garantizar la calidad de nuestros productos, en Poberaj realizamos ensayos y pruebas que aseguran su correcto funcionamiento y **alto rendimiento**.



Ensayos Estáticos

Se los denomina estáticos porque se va incrementando la presión lentamente, hasta alcanzar la presión deseada.

A Destructivos

Por un lado, son aquellos en los cuales el tiempo a que se someten las mangueras a la presión de prueba es mayor a 1 (un) minuto.

Por el otro, una vez alcanzada la presión de prueba, se sigue incrementando lentamente la presión hasta alcanzar la rotura.
(Para las mangueras que responden a la norma SAE 100, la presión mínima de rotura es cuatro veces la de trabajo).

B No Destructivos

En estos casos se va incrementando la presión hasta alcanzar la presión de prueba, la que se mantiene durante un minuto. (Para las mangueras que responden a la norma SAE 100, la presión de prueba es del doble a la de trabajo).

Algunos ensayos se realizan en un banco de prueba y que se utiliza una mezcla soluble, de agua y aceite como fluido.

Otros, se realizan dentro de una pileta llena de agua y el fluido que se utiliza es Gas Nitrógeno.

En ambos casos, se realizan ensayos dentro del banco de prueba, con una mezcla soluble, de agua y aceite como fluido.

La máquina de ensayos estáticos, trabaja con una presión máxima de 30.000 PSI o 2.100 Bar.



Ensayos Dinámicos

También en este tipo de ensayos, tal como lo indica su nombre, se los denomina dinámicos porque se va incrementando la presión lentamente, hasta alcanzar la presión deseada y una vez alcanzada la misma comenzamos a producir impulsos de presión que van de 0 (cero) hasta la presión deseada, de manera casi instantánea; estas variaciones de presión constantes, es lo que hace que un ensayo sea dinámico.

Los mismos se realizan en la máquina de ensayos correspondiente, con aceite hidráulico como fluido.

La máquina de ensayos dinámicos, trabaja con una presión máxima de 400 Bar y produce 1 (un) ciclo cada casi 4 segundos, es decir 14 ciclos por minuto.

Por todos estos ensayos,
entregamos un Protocolo de
Ensayo como certificado.



Ingeniería en conducción de fluidos

Hidráulica - Neumática - Industrial

Productos y Servicios para la Industria

Somos fabricantes,
importadores y
exportadores

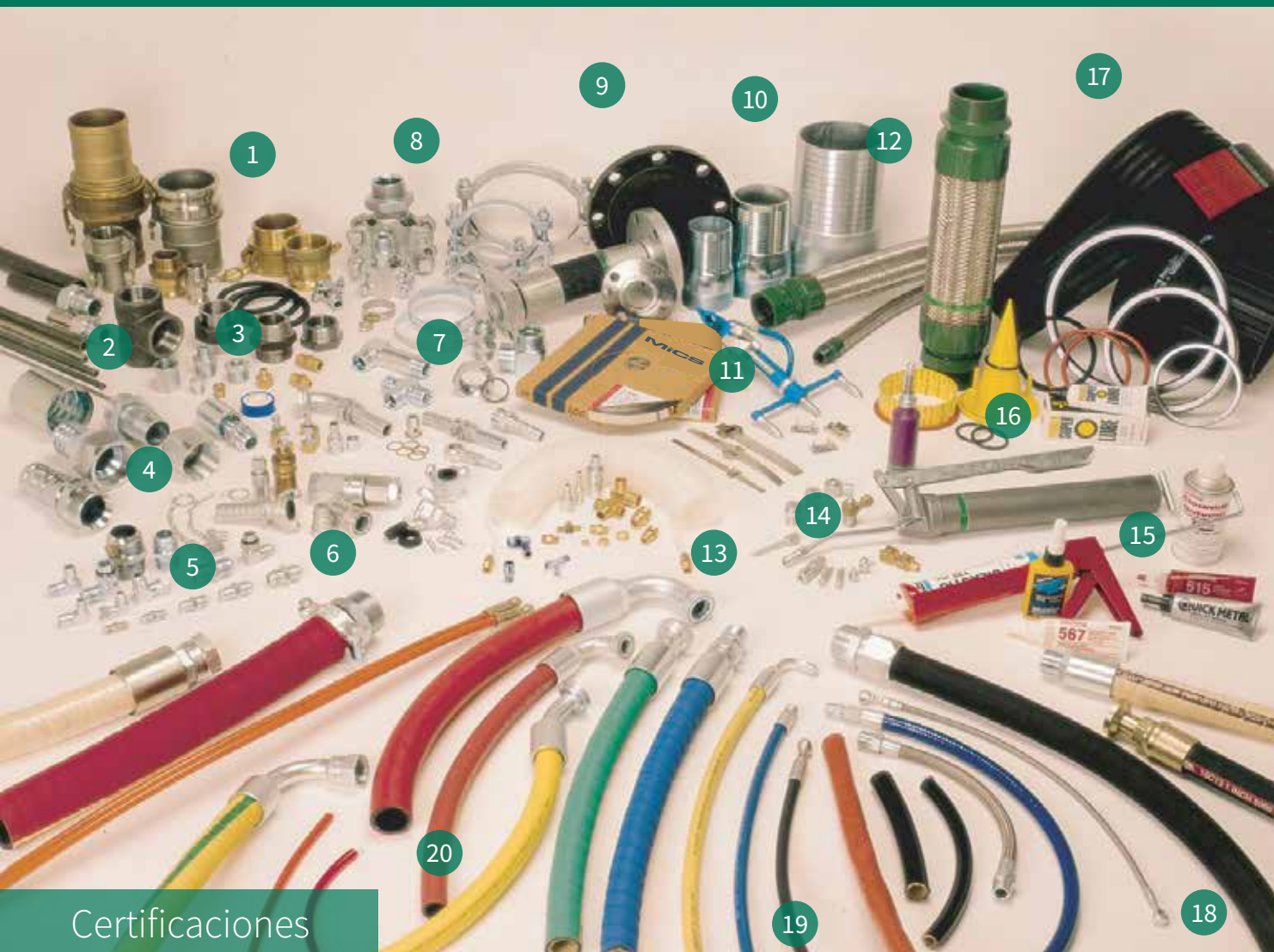


Escaneá el
código

Consultá todas nuestras Líneas y Rubros



Nuestra Línea de Productos



- 1 Acoplamiento rápido construido en acero inoxidable, poliuretano y bronce desde 1/2 hasta 8"
- 2 Tubos de Acero sin costuras, trafilados en frío para cañerías hidráulicas de alta presión.
- 3 Amplia variedad de codos, TEE, uniones dobles, entreroscas, reducciones, tapones y cuplas.
- 4 Conexiones para mangueras con distintos tipos de roscas.
- 5 Adaptadores producidos según normas SAE y DIN.
- 6 Acoples rápidos hidráulicos y neumáticos.
- 7 Accesorios para tubos de alta presión.
- 8 Abrazaderas para sujetar mangueras de distintos diámetros.
- 9 Bridas y accesorios para cañerías.
- 10 Niples para mangueras de gran diámetro.
- 11 Con la Herramienta, Flejes y Hebillas en acero inoxidable se forman abrazaderas para todos los diámetros de mangueras.
- 12 Caños flexibles metálicos corrugados revestidos con una malla, construidos totalmente en acero inoxidable.
- 13 Conexiones de bronce para la industria automotriz.
- 14 Una línea completa de lubricadores para todo tipo de automotores y maquinarias.
- 15 Adhesivos y selladores.
- 16 O'ring, Polypak, Wiper, U'Packing, etc.
- 17 Correas Industriales.
- 18 Mangueras hidráulicas sueltas y armadas con terminales de acuerdo a las necesidades del cliente.
- 19 Funda protectora de fibra de vidrio recubierta con una capa de silicona, soporta temperaturas desde -54°C a 260°C.
- 20 Mangueras Industriales: Poberaj ofrece una línea completa para todas las aplicaciones.
- 21 Conexiones rápidas para tubos de poliamida.

Certificaciones



European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung



International Organization for Standardization



DEPARTMENT OF DEFENCE



American National Standards Institute



INSTITUTO ARGENTINO DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN

