

**RUEDAS SOLIDAS  
PARA VEHICULOS INDUSTRIALES  
SOLID TYRES  
FOR INDUSTRIAL TRUCKS**



POBERAJ



**RUEDAS SOLIDAS AUTOELEVADORES**



[poberaj.com](http://poberaj.com)



Las ruedas sólidas **DUNLOP** han sido diseñadas para satisfacer las más variadas exigencias contemporáneas del movimiento de materiales, mediante autoelevadores o vehículos especiales. El propio concepto de rueda sólida implica significativas ventajas sobre los rodados neumáticos:

- **Mayor disponibilidad operativa de los vehículos**, a través de la ilimitada resistencia de las ruedas a los elementos punzantes del camino.
- **Seguridad de operación**, dada la imposibilidad de colapso súbito del rodado ante sobrecargas.
- **Significativa extensión de la vida útil de las ruedas**, debido al mayor volumen de caucho disponible para el progresivo desgaste de la banda de rodamiento.

Asimismo, las ruedas **DUNLOP** poseen relevantes características que las distinguen de la generalidad de las ruedas sólidas:

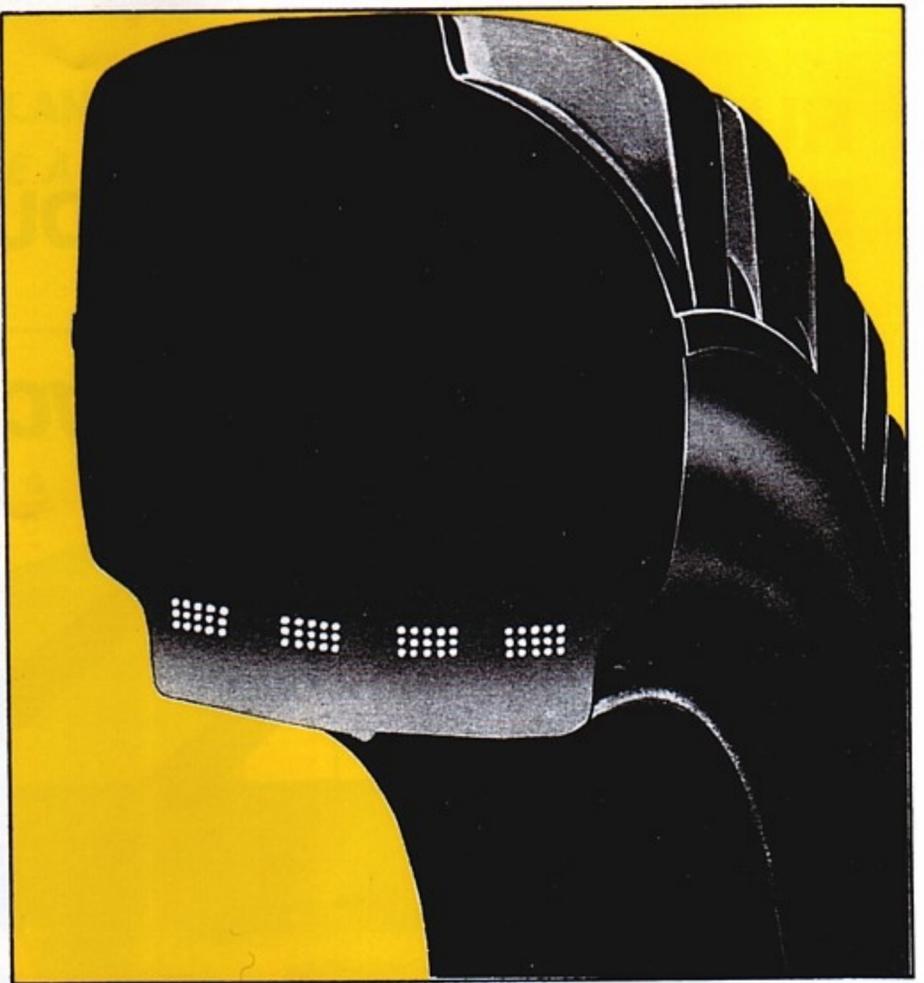
- **Construidas con compuestos elastoméricos de elaboración propia**, formuladas específicamente para los elevados esfuerzos combinados de torsión y flexión que caracterizan el uso de las ruedas sólidas, sumado a una excelente resistencia a la abrasión.
- **Núcleo de caucho diseñado especialmente para resistir las elevadas temperaturas** que se producen en el interior de las ruedas sólidas, prolongando su vida útil en condiciones severas de utilización.
- **Inserto metálico constituido por aros multifilares** que permiten una elevada rigidez concentrada en la zona de montaje, sin modificar las características elásticas de la rueda.

La línea de ruedas sólidas **DUNLOP** constituye la propuesta que la tecnología **DUNLOP** ofrece a los usuarios de autoelevadores y vehículos industriales para contribuir a la optimización del costo operativo de sus rodados.

*DUNLOP solid rubber tyres are designed to match the most varied contemporary requirements for the movement of materials, involving the use of forklifts or other special vehicles.*

*The concept of a solid rubber tyre itself entails significant advantages over that of the pneumatic-industrial-tyre, as follows:*

- **Greater operational availability of the vehicles**, due to the tyres' unlimited resistance to the puncturing hazards of the road.
- **Safety of operation**, due to impossibility of a sudden collapse of the tyre as a result of overloading.
- **Significant extension in the tyres' useful life** due to the larger rubber mass available to meet the progressive erosion of the tread.

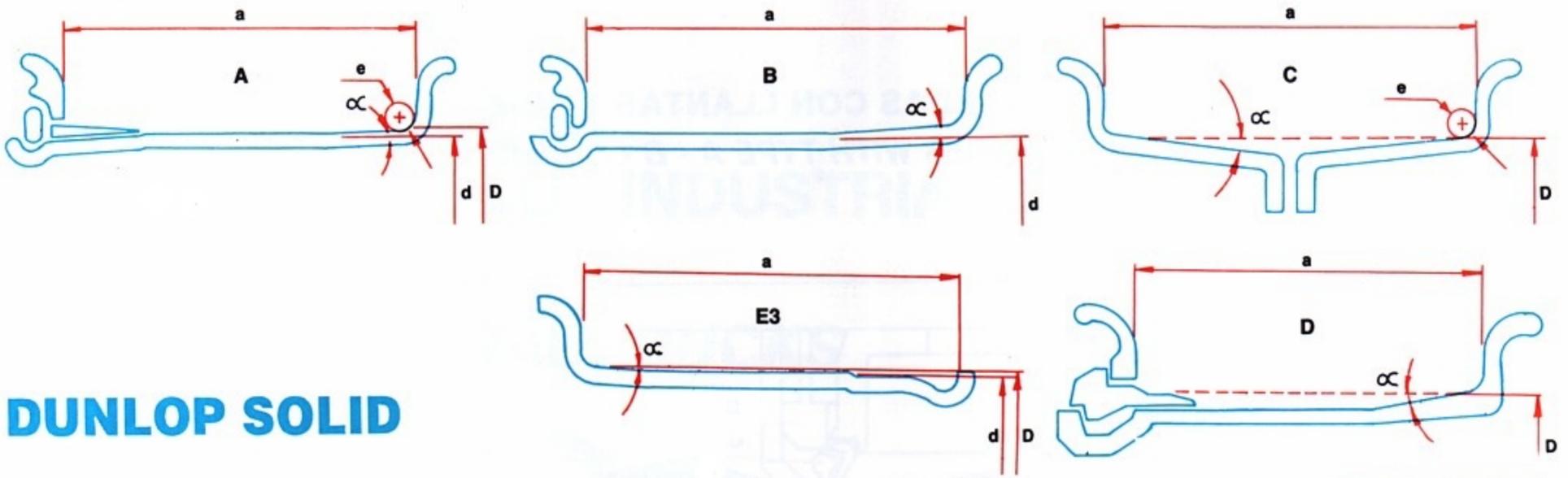


*In addition, the DUNLOP tyres have relevant characteristics of their own that distinguish them from other currently available solid rubber tyres:*

- **Made of DUNLOP manufactured elastomers**, they are specifically formulated to withstand the strong combined torsional and flexional stresses that result from the use of solid rubber tyres while possessing, in addition, excellent abrasion resistance.
- **Rubber core especially designed to withstand the high temperatures** that develop inside the solid rubber tyres, thus extending their useful life under severe operating conditions.
- **Metallic insert made of multifilar rings** which allow a high stiffness at the mounting area while retaining the elastic characteristics of the tyre essentially unmodified.

*The DUNLOP solid rubber tyre line is the proposal from DUNLOP's technology to the users of forklifts and industrial trucks, as a contribution to the optimization of their vehicles' operating costs.*





## DUNLOP SOLID

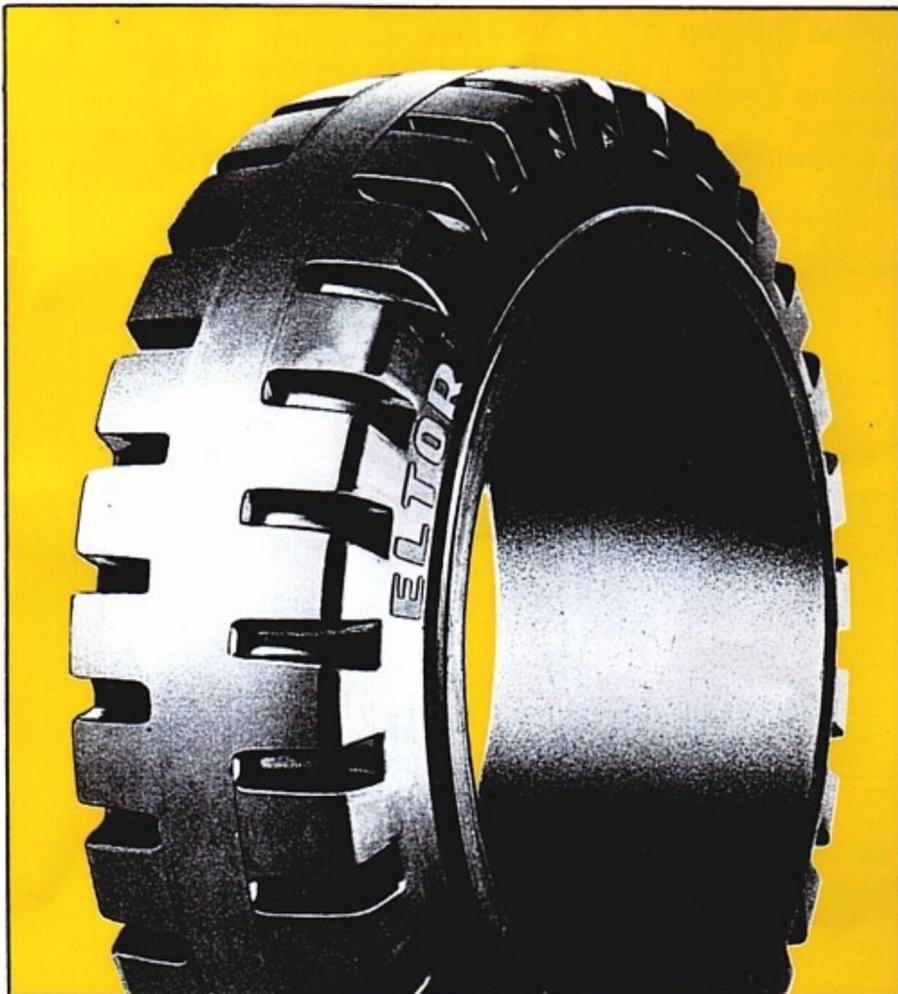
Medida rueda <i>Wheel size</i>	Medida llanta <i>Rim size</i>	Tipo de llanta <i>Rim type</i>	Dimensiones de las llantas <i>Rim dimensions</i>					DUNLOP Dimensiones <i>Dimensions</i>		Carga admisible de DUNLOP (en kg)* <i>DUNLOP permissible load (in kg)*</i>		Peso <i>Weight</i>  kg
			a mm ± 1,5	d mm ± 0,4	D mm ± 0,4	Angulo <i>Angle</i> α	Diámetro esfera <i>Sphere diameter</i> mm e	∅ exter. <i>Outside ∅</i> mm ± 2%	Ancho <i>Width</i> mm ± 2%	Rueda de carga <i>Load wheel</i>	Rueda de dirección <i>Steering wheel</i>	
6.00-9	4.00E-9	A y C	101,6	222,9	227,8	5°	8	523	152	1.840	1.420	26
6.50-10	5.00F-10	C	127,0	246,8	253,2	5°	10	575	152	2.340	1.800	36
6.50-10	5.50F-10	C	139,7	246,8	253,2	5°	10	575	165	2.540	1.950	38
7.00-12	5.00S-12	A, C y D	127,0	301,3	308,8	5°	14	650	175	2.920	2.240	49
8.25-15	6.50-15	A y D	165,1	381,0	386,0	5°	16	810	210	4.750	3.650	91
23x9-10	6.50F-10	B	165,1	246,8	253,2	5°	16	583	213	3.445	2.650	46
250-15	7.0-15	D, E3	177,8	381,0	386,0	5°	16	714	218	4.750	3.650	65
300-15 (1)	8.0-15	E3	203,2	381,0	386,0	5°	16	823	280	5.850	4.500	105

(1) Únicamente banda de rodadura lisa / *Smooth tread only*

\* Los valores indicados en la tabla están referidos a ruedas montadas en autoelevadores y para una velocidad máxima de 25 km/h, según norma S.003 E.T.R.T.O. (The European Tyre and Rim Technical Organization)

\* The values indicated on the table refer to wheels mounted on forklifts, and for a maximum speed of 25 km/h, according with S.003 ETRTO (The European Tyre and Rim Technical Organization)

## DUNLOP CUSHION



MODELOS <i>MODELS</i>	Capacidad de carga en kg a velocidades máximas. <i>Loading capacity in kg at maximum speeds</i>	
	10 km/h	16 km/h
457 x 152 x 308 mm (18" x 6" x 12 1/8") ruedas delanteras o de carga <i>front or load wheels</i>	2.100	1.820
ruedas traseras <i>rear wheels</i>	1.720	1.500
533 x 127 x 381 mm (21" x 5" x 15") ruedas delanteras o de carga <i>front or load wheels</i>	1.700	1.500
ruedas traseras <i>rear wheels</i>	1.500	1.500
559 x 178 x 406 mm (1) (22" x 7" x 16") ruedas delanteras o de carga <i>front or load wheels</i>	2.980	2.660
ruedas traseras <i>rear wheels</i>	2.445	2.235

(1) Únicamente banda de rodadura lisa / *Smooth tread only*

## ARMADO Y DESARMADO DE RUEDAS CON LLANTAS TIPO A - B - D MOUNTING AND REMOVAL OF TYRES WITH TYPE A - B - D RIMS

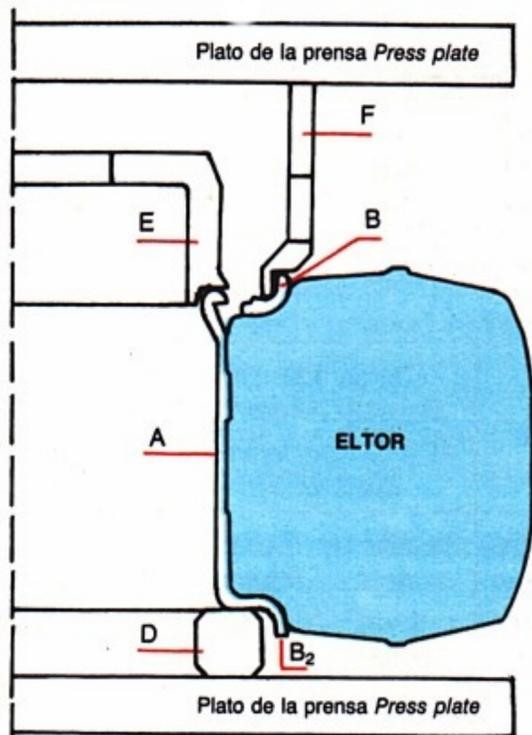


Fig.1

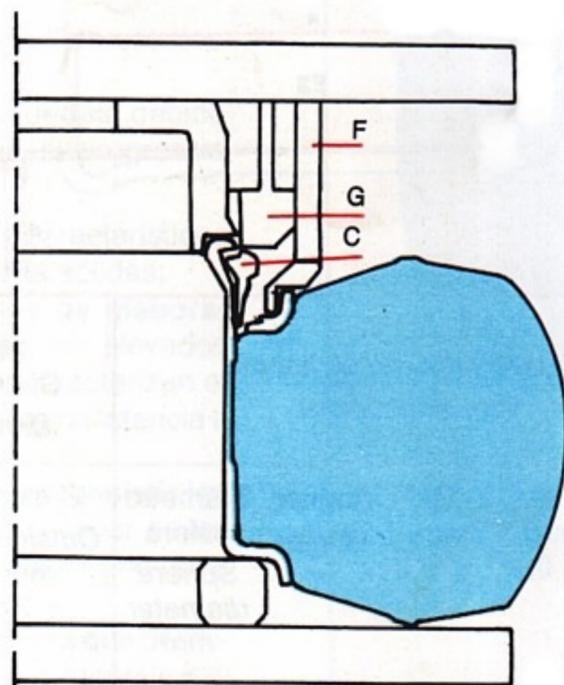


Fig.1a

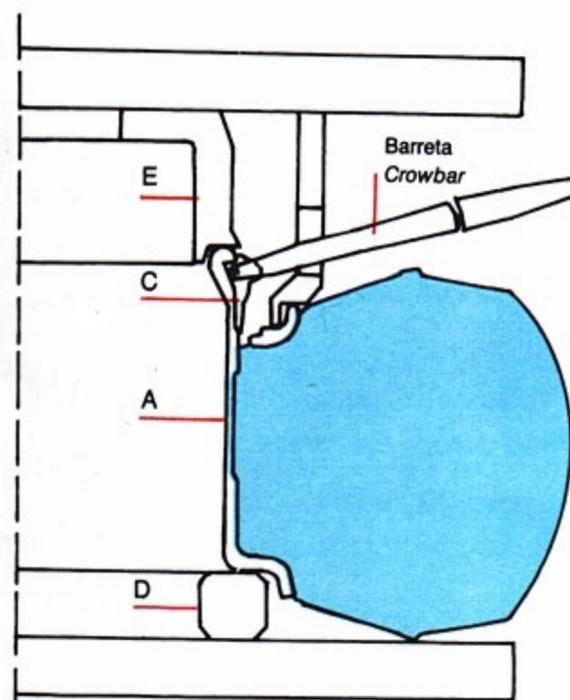


Fig.2

### ARMADO

1. Con la prensa abierta, ubicar la llanta A en el punto D y sujetarla con el aro E.
2. Lubricar la parte A de la llanta con glicerina.
3. Colocar la rueda **DUNLOP** en la llanta y asegurar que quede en posición perfectamente horizontal.
4. Desplazar la parte B con el anillo movable F.
5. Cerrar la prensa lentamente cuidando que en el punto B<sub>2</sub> no se desplace la rueda **DUNLOP** (Fig.1).

### MOUNTING

1. With the press open, place rim A at point D and hold it with ring E.
2. Lubricate section A of rim with glycerine.
3. Place the **DUNLOP** tyre on the rim and ensure it is in a perfect horizontal position.
4. Displace section B with movable ring F.
5. Close the press slowly taking care that the **DUNLOP** tyre is not displaced from point B<sub>2</sub> (Fig. 1).

6. Con la prensa abierta posicionar el aro de bloqueo C al lado y por debajo de la posición del aro de montaje E.
7. Introducir el aro de presión G entre el aro de montaje E y el aro F.
8. Cerrar la prensa despacio, manteniéndola por debajo del nivel interior del aro de montaje E.
9. Abrir la prensa una vez que hemos asegurado el aro C en su posición de traba correcta.

6. With the press open position lock ring C beside and beneath the position of mounting ring E.
7. Insert pressure ring G between mounting ring E and ring F.
8. Close the press slowly, keeping it below the inner level of mounting ring E.
9. Open the press once ring C is fastened in its correct locking position.

### DESARMADO

1. Con la prensa abierta, ubicar la llanta con la rueda a desarmar sobre el punto D.
2. Ubicar el aro de montaje E sobre la llanta A.
3. Cerrar la prensa completamente.
4. Para sacar el aro cónico de ajuste C utilizar una barreta.
5. Abrir la prensa y retirar la rueda **DUNLOP** de la llanta A.

### REMOVAL

1. With the press open, place the rim with the tyre to be removed on point D.
2. Place mounting ring E over rim A.
3. Close press completely.
4. To remove the setting tapered ring C use a crowbar.
5. Open press and remove **DUNLOP** tyre from rim A.