

Desde 1949





Mangueras Industriales para Agua Caliente y Vapor

Agua caliente y Vapor

MANGUERA "BUTILCORD"

M114

MARCA



N° Código	Diámetro interior manguera		Número de la	Presión de trabajo		Presión de prueba		Ø exterior manguera
	pulgadas	milímetros	medida	Kg/cm²	Lb/pulg²	Kg/cm²	Lb/pulg²	(mm)
114-013	1/2"	12,7	8	30	426	45	639	25
114-016	5/8″	15,9	10	30	426	45	639	27
114-019	3/4"	19,1	12	25	355	38	540	30
114-025	1"	25,4	16	25	355	38	540	36
114-032	1-1/4″	31,8	20	20	284	30	426	44
114-038	1-1/2"	38,1	24	20	284	30	426	50
114-045	1-3/4″	44,4	28	15	213	23	327	57
114-050	2″	50,8	32	15	213	23	327	62

RECOMENDADA PARA: Impulsión de agua caliente y vapor húmedo según los valores indicados en la tabla de abajo. Por su tipo de construcción combina máxima seguridad de uso y alta performance. Se recomienda evitar el contacto del tubo interno con derivados del petróleo (hidrocarburos).

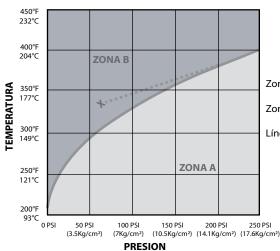
TUBO: De caucho sintético negro (tipo "BA", polímero base butilo/Bromo butilo). Responde a la norma ASTM D.2000.

REFUERZO: Dos trenzas de hilado de fibra textil (nailon) de alta tenacidad.

COBERTURA: De goma sintética negra (tipo "BC"). Responde a la norma ASTM D.2000. Resistente a la abrasión, agentes atmosféricos y a derivados del petróleo. Cuenta con una banda de color rojo donde constan los datos operativos de la misma.

LIMITES DE TEMPERATURA: 0° C a 130° C para servicio continuo. Hasta 150° C se puede usar para servicio no continuo (picos de temperatura). Consultar por presiones de trabajo.

CONEXIONES: Prensadas o abrazaderas varias. Consultar por detalles de preparación de la manguera previo al armado.



Zona A: Representa agua caliente.

Zona B: Representa vapor sobrecalentado.

Línea de separación: Vapor Saturado (Seco o Húmedo).

"Poberaj SA se reserva el derecho de modificar las características y medidas de sus productos sin previo aviso"

PENSAMOS EN SEGURIDAD



