



Sellando para un futuro más verde y seguro

## NA1002

# Lámina Comprimida de Fibra Aramida y NBR

### Descripción:

NA1002 es un lámina comprimida que contiene fibra aramida, cargas de refuerzo y caucho NBR. El proceso de fabricación por medio de calandrado, bajo alta presión y temperatura, aliado a un riguroso control de calidad, permite obtener un producto flexible y con superior resistencia química. También disponible con malla metálica (NA1002M).

### Aplicaciones:

NA1002 es un producto de uso universal indicado principalmente para derivados de petróleo, solventes, agua, vapor saturado y productos químicos en general, con la mejor relación costo/beneficio encontrada en productos de la familia de láminas comprimidas.

Condiciones de Suministro	Hojas de 1500 x 1600mm o 1500 x 3200mm
	Espesores de 0,4 a 4,0 mm (1/64" a 5/32")*
Norma atendida	ASTM F104 - F712120E22M5
Temperatura	Uso continuo: hasta 240 °C
	Máxima: hasta 400 °C
Presión	Uso continuo: hasta 50 bar
	Máxima: hasta 110 bar
Color	Verde



\* Otros espesores bajo consulta. (con inserción de tela metálica - 0,8 a 4,0 mm)

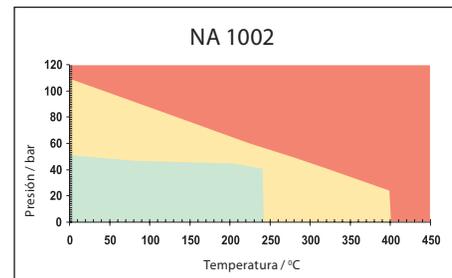
### Propiedades Físicas Típicas:

Densidad - ASTM F1315 - g/cm <sup>3</sup>	1,75
Compresibilidad - ASTM F36J - %	7 - 17
Recuperación - ASTM F36J - % mínimo	45
Resistencia a la Tracción - ASTM F152 - MPa	11,5
Pérdida al Fuego - ASTM F495 - % máximo	34
Aumento de Espesor - ASTM F146 - % máximo	
ASTM óleo IRM 903, 5h a 150°C	12
Fuel B, 5h a 25°C	10
Aumento de Peso - ASTM F146 - % máximo	
ASTM óleo IRM 903, 5h a 150°C	15
Fuel B, 5h a 25°C	15
Creep - ASTM F38 - %	25
Retención al Torque - DIN 52913 - N/mm <sup>2</sup>	28
Sellabilidad a 1000psi - ASTM F37A - ml/h	0,25

Pruebas ASTM basadas en hojas con espesor de 0,8 mm y pruebas DIN basadas en hojas con espesor de 2,0 mm

(1) Los factores de apriete "m" y de aplastamiento mínimo "y" de un material de sellado son los factores a que sean considerados cuando del cálculo de torque de una junta de sellado. Son parámetros determinados experimentalmente por análisis de resultados laboratoriais relativos a las características inherentes cada material específico y según los criterios obedecidos por el fabricante. El apéndice 2 del Capítulo VIII División 1 del Código ASME establece parámetros para el proyecto de juntas, con valores genéricos de las características "m" (factor de apriete, que es siempre una constante adimensional) e "y" (valor de aplastamiento mínimo) de la junta.

Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consultenos con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.



-  Área compatible para aplicación
-  Consultar la Ingeniería de Productos Teadit\*
-  Debe ser hecho un análisis técnico más detallado

\* Consulte a la Ingeniería de Aplicación de Productos Teadit por el email: [engenhariadeprodutos@teadit.com.br](mailto:engenhariadeprodutos@teadit.com.br)

### Factores de "m" - "y"<sup>(1)</sup>:

Espesor (mm)	"m"	"y" (psi)
1,6	2,0	3.500
3,2	2,0	3.500