



Sellando para un futuro más verde y seguro

NA1085

Lámina Comprimida de Fibra Aramida y CSM

Descripción:

NA1085 es una lámina comprimida que contiene fibra aramida y caucho CSM. El proceso de fabricación por medio de calandrado, bajo alta presión y temperatura, aliado a un riguroso control de calidad, permite obtener un producto flexible y con superior resistencia química.

Aplicaciones:

Especialmente desarrollado para aplicaciones con ácidos moderados y productos químicos en general.

Condiciones de Suministro	Hojas de 1500 x 1600mm o 1500 x 3200mm Espesores de 0,4 a 4,0 mm (1/64" a 5/32")*
Norma atendida	ASTM F104 - F712000E00M5
Temperatura	Uso continuo: hasta 200° C Máxima: hasta 240° C
Presión	Uso continuo: hasta 50 bar Máxima: hasta 70 bar
Color	Azul

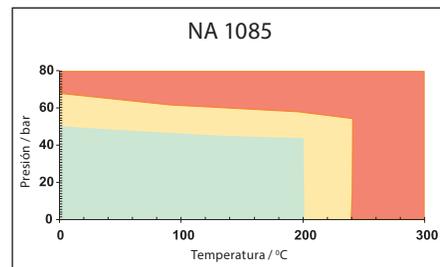
* Otros espesores bajo consulta.



Propiedades Físicas Típicas:

Densidad - ASTM F1315 - g/cm ³	1,7
Compresibilidad - ASTM F36J - %	5-15
Recuperación - ASTM F36J - % mínimo	40
Resistencia a la Tracción - ASTM F152 - MPa	14
Pérdida al Fuego - ASTM F495 - % máximo	37
Aumento de Espesor - ASTM F146 - % máximo	
H ₂ SO ₄ (25%) - 5h/25°C	6
HNO ₃ (25%) - 5h/25°C	6
HCl (25%) - 5h/25°C	5
Aumento de Peso - ASTM F146 - % máximo	
H ₂ SO ₄ (25%) - 5h/25°C	6
HNO ₃ (25%) - 5h/25°C	6
HCl (25%) - 5h/25°C	5
Creep - ASTM F38 - %	26
Retención al Torque - DIN 52913 - N/mm ²	28
Sellabilidad a 1000psi - ASTM F37A - ml/h	0,2

Pruebas ASTM basadas en hojas con espesor de 0,8 mm y pruebas DIN basadas en hojas con espesor de 2,0 mm



-  Área compatible para aplicación
-  Consultar la Ingeniería de Productos Teadit*
-  Debe ser hecho un análisis técnico más detallado

* Consulte a la Ingeniería de Aplicación de Productos Teadit por el email: engenhariadeprodutos@teadit.com.br

Factores de "m" - "y"⁽¹⁾:

Espesor (mm)	"m"	"y" (psi)
1,6	2,5	2.500
3,2	6,8	3.500

(1) Los factores de apriete "m" y de aplastamiento mínimo "y" de un material de sellado son los factores a que sean considerados cuando del cálculo de torque de una junta de sellado. Son parámetros determinados experimentalmente por análisis de resultados laboratoriais relativos a las características inherentes cada material específico y según los criterios obedecidos por el fabricante. El apéndice 2 del Capítulo VIII División 1 del Código ASME establece parámetros para el proyecto de juntas, con valores genéricos de las características "m" (factor de apriete, que es siempre una constante adimensional) e "y" (valor de aplastamiento mínimo) de la junta.

Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consultenos con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.