



Sellando para un futuro más verde y seguro

NA1100

Lámina Comprimida de Fibra Carbono y NBR

Descripción:

NA1100 es un lámina comprimida que contiene fibra de carbono y grafito, cargas de refuerzo y otros materiales, con caucho NBR. El proceso de fabricación por medio de calandrado, bajo alta presión y temperatura, aliado a un riguroso control de calidad, permite obtener un producto flexible y con superior resistencia química. También disponible con malla metálica (NA1100M).

Aplicaciones:

Indicado para una amplia gama de fluidos industriales, tales como derivados de petróleo, solventes, agua, vapor saturado y productos químicos en general. Con excelente sellabilidad y retención de apriete (torque), aprobada por el KTW¹ para uso en agua potable y DIN² 3535-6 bajo nº 91.01 y 918 para uso en gas.

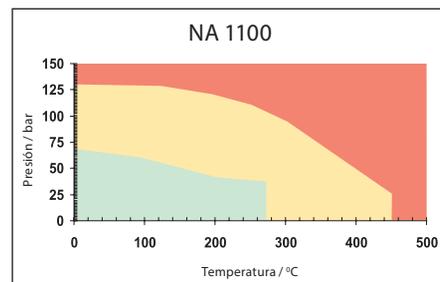
Condiciones de Suministro	Hojas de 1500 x 1600mm o 1500 x 3200mm
	Espesores de 0,4 a 4,0 mm (1/64" a 5/32")*
Norma atendida	ASTM F104 - F712120E23M6
Temperatura	Uso continuo: hasta 270 °C
	Máxima: hasta 450 °C
Presión	Uso continuo: hasta 70 bar
	Máxima: hasta 130 bar
Color	Negro



* Otros espesores bajo consulta. (con inserción de tela metálica - 0,8 a 4,0 mm)

Propiedades Físicas Típicas:

Densidad - ASTM F1315 - g/cm ³	1,65
Compresibilidad - ASTM F36J - %	5-15
Recuperación - ASTM F36J - % mínimo	50
Resistencia a la Tracción - ASTM F152 - MPa	15
Pérdida al Fuego - ASTM F495 - % máximo	50
Aumento de Espesor - ASTM F146 - % máximo	
ASTM óleo IRM 903, 5h a 150°C	15
Fuel B, 5h a 25°C	15
Aumento de Peso - ASTM F146 - % máximo	
ASTM óleo IRM 903, 5h a 150°C	15
Fuel B, 5h a 25°C	15
Creep - ASTM F38 - %	22
Retención al Torque - DIN 52913 - N/mm ²	35
Sellabilidad a 1000psi - ASTM F37A - ml/h	0,2



-  Área compatible para aplicación
-  Consultar la Ingeniería de Productos Teadit*
-  Debe ser hecho un análisis técnico más detallado

* Consulte a la Ingeniería de Aplicación de Productos Teadit por el email: engenhariadeprodutos@teadit.com.br

Factores de "m" - "y"⁽³⁾:

Espesor (mm)	"m"	"y" (psi)
1,6	2,9	3.500
3,2	4,1	3.500

Pruebas ASTM basadas en hojas con espesor de 0,8 mm y pruebas DIN basadas en hojas con espesor de 2,0 mm

- (1) KTW: Norma que especifica los requerimientos y ensayos para aprobación de juntas en uso con agua potable.
- (2) DIN-DVGW DIN3535-6: Norma elaborada por el Instituto Alemán de Normalización (DIN) en asociación con La Asociación Alemán de Gas y Agua (DVGW) que especifica los requerimientos y ensayos para aprobación de juntas en válvulas, equipamientos y cañerías de gas hasta la temperatura de 150°C.
- (3) Los factores de apriete "m" y de aplastamiento mínimo "y" de un material de sellado son los factores a que sean considerados cuando del cálculo de torque de una junta de sellado. Son parámetros determinados experimentalmente por análisis de resultados laboratoriais relativos a las características inherentes cada material específico y según los criterios obedecidos por el fabricante. El apéndice 2 del Capítulo VIII División 1 del Código ASME establece parámetros para el proyecto de juntas, con valores genéricos de las características "m" (factor de apriete, que es siempre una constante adimensional) e "y" (valor de aplastamiento mínimo) de la junta.

Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consultenos con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.