



Sellando para un futuro más verde y seguro

U60NA

Lámina Comprimida U60NA

Descripción:

U60NA es una lámina comprimida exenta de asbestos, con alto contenido de fibras inorgánicas, cargas especiales y caucho NBR. Es producida a través de un proceso de calandrado en caliente, bajo rigurosos standards de calidad, establecidos en los procedimientos de la norma ISO 9001.

También disponible con malla metálica (U60NAM)

Aplicaciones:

La lámina comprimida U60NA fue desarrollada para tener una estabilidad térmica superior, con la finalidad de sustituir las láminas comprimidas de asbestos en aplicaciones con ciclos térmicos.

Presenta un desempeño particularmente elevado para uso en vapor saturado y sobrecalentado: La U60NA es también utilizada en fluidos derivados de petróleo, etanol y similares.

Condiciones de Suministro	Hojas de 1500 x 1600mm o 1500 x 3200mm
	Espesores de 0,4 a 4,0 mm (1/64" a 5/32")*
Norma atendida	ASTM F104 – 712140E33-M9
Temperatura	Uso continuo: hasta 430 °C
	Máxima: hasta 550 °C
Presión	Uso continuo: hasta 102 bar
	Máxima: hasta 150 bar
Color	Preta

* Otros espesores bajo consulta.



Propiedades Físicas Típicas:

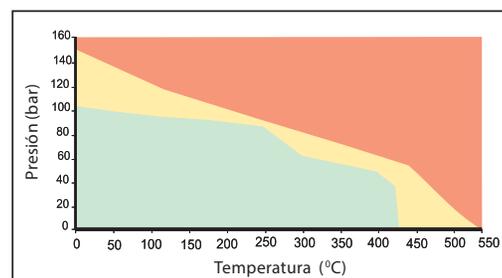
Densidad - ASTM F1315 - g/cm ³	1,46
Después de acondicionamiento durante 1h la 100°C	
Compresibilidad - ASTM F36J - %	12-22
Recuperación - ASTM F36J - % mínimo	40
Resistencia a la Tracción - ASTM F152 - MPa	9
Retención al Torque - DIN 52913 - MPa	43
Aumento de Espesor - ASTM F146 - % máximo	
ASTM óleo IRM 903, 5h a 150°C	15
Fuel B, 5h a 25°C	15
Aumento de Peso - ASTM F146 - % máximo	
ASTM óleo IRM 903, 5h a 150°C	30
Fuel B, 5h a 25°C	20

Pruebas basadas en hojas con espesor de 1,6 mm

(1) Los factores de apriete "m" y de aplastamiento mínimo "y" de un material de sellado son los factores a que sean considerados cuando del cálculo de torque de una junta de sellado. Son parámetros determinados experimentalmente por análisis de resultados laboratoriais relativos a las características inherentes cada material específico y según los criterios obedecidos por el fabricante. El apéndice 2 del Capítulo VIII División 1 del Código ASME establece parámetros para el proyecto de juntas, con valores genéricos de las características "m" (factor de apriete, que es siempre una constante adimensional) e "y" (valor de aplastamiento mínimo) de la junta.

Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consultenos con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.

Curva P x T



 Área compatible para aplicación

 Consultar la Ingeniería de Productos Teadit*

 Debe ser hecho un análisis técnico más detallado

* Consulte a la Ingeniería de Aplicación de Productos Teadit por el email: engenhariadeprodutos@teadit.com.br

Factores de "m" - "y"⁽¹⁾:

Espesor (mm)	"m"	"y" (psi)
1,6	2,6	4.500
3,2	6,1	4.500